

Werkseigene Toleranzangaben bei BMS Biegetechnik

Es gelten ausschließlich die werkseigenen Toleranzangaben der BMS-Biegetechnik GmbH.
Die Profile werden nach den nachstehenden, werkseigenen Toleranzangaben gefertigt, soweit zwischen BMS Biegetechnik GmbH und dem Käufer nicht Abweichendes vereinbart ist.

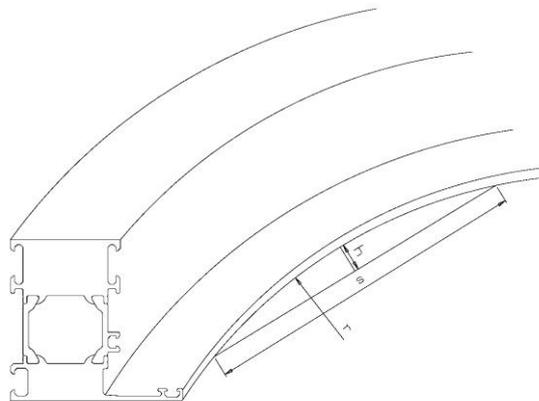
Die Toleranz wird wesentlich von Beschaffenheit und Formstabilität des Materials beeinflusst, so dass Profile nach dem Versand von BMS Biegetechnik GmbH durch Versand oder unachtsame Handhabung verformt werden können.

Es wird eine Querschnittsverformung im Bogenbereich stattfinden.
Auch verändert sich die Wandstärke der Profile durch den Biegeprozess.

Beim Biegeprozess wird primär die Stichhöhe als lineare Maßeinheit angewandt. Die unten genannten Toleranzen beziehen sich darauf.

Bei der BMS-Biegetechnik GmbH gelten für Profilbiegearbeiten folgende Toleranzen:

Bogenbreite 4000 - 6000 mm	Prüfsehne = Bogenbreite /3
Bogenbreite 2000 - 4000 mm	Prüfsehne = Bogenbreite /2
Bogenbreite < 2000 mm	nächstmögliche Prüfsehne



Toleranzklassen der Stichhöhe:

Prüfsehne = s	800 mm	1000 mm	1200 mm	1500 mm	2000 mm
Genauigkeit	± 3 mm	± 3 mm	± 3 mm	± 4 mm	± 4 mm

Toleranzen bei Bogenelementen:

Bogenelemente	Länge	± 4 mm	Breite	± 4 mm
----------------------	-------	--------	--------	--------